

**双龙集团有限公司**

上海 | 总部  
地址: 上海市嘉定区南翔工业开发区德力西路299号  
电话: 400 622 6268

**SHUANGLONG GROUP CO., LTD.**

Shanghai (Headquarters)  
Address: No. 299, Delixi Rd, Jiading District, Shanghai  
Tel: 400 622 6268

Further products-更多产品, 详见官网www.shuanglong.com

**卓越品质 EXCELLENT QUALITY**

**LDH系列 犁刀式混合机**  
**Plough Share Mixer**



犁刀式混合机由圆形筒体、传动机构、犁刀、飞刀四部分组成;工作时,犁头做高速圆周运动,物料被犁头侧面分流成两个方向形成双向物流,与两侧犁头分流过来的物料相互交叉形成对流,当物料流经高速飞刀时又被高速飞刀叶片剪切和抛洒,从而在较短时间内达到均匀混合。本机混合精度高,混合时间短,尤其对于固液混合和容易聚团的物料,有良好的解聚和分散作用。

Plough mixer consists of round shell, drive unit, plough shares and choppers. During process, ploughs make circular motion, all two-directional material flows diverted by ploughs cross each other to form convection. The shearing and spreading created when materials flows into high speed clopper, help to achieve uniform mixing in a relatively short time. With high mixing precision and short mixing time, the plough mixer could break lumps easily especially for solid-liquid mixing and materials which are easy to agglomerate.

**可选项 | Options**



搅拌器易调节和更换  
Adjustable and replaceable agitator

混合筒体由碳钢或30408-31603不锈钢制成  
Mild steel, Stainless Steel 30408~31603 optional for construction material

容易清洗和接触到搅拌机内部所有部件  
Easy cleaning and access to any parts inside

轴密封采用平衡组合密封(专利)结构,可选气密主件  
Counter balance seal assembly for main shaft (with Patent Certificate)  
Air purge seal is optional

- 最佳的混合均匀度
- 最短的混合时间
- 出色的重复性批次混合
- 极小磨损/低维修率
- 容易接触到混合机的各部位
- Excellent Mixing Effect
- Rapid Mixing Time
- Duplicable Production
- Wear-resistance / Low Maintenance Rate
- Easy Access To Any Parts



\* 因发展需要,本公司保留设备规格、外形、配置变更的权利(资料如有不符,以实物为准)。  
\* 本资料中图片和数据归我公司所有,未经许可,任何公司和个人不得使用,否则,追究其法律责任。



**高新技术企业 | 高端混合机领导者**  
NEW HIGH-TECH ENTERPRISE  
LEADING MANUFACTURER OF POWDER MIXING EQUIPMENT



# 精密制造

## PRECISED FABRICATION

### 反应、混合、干燥一体机

Integral Mixing and drying Functioning of realting

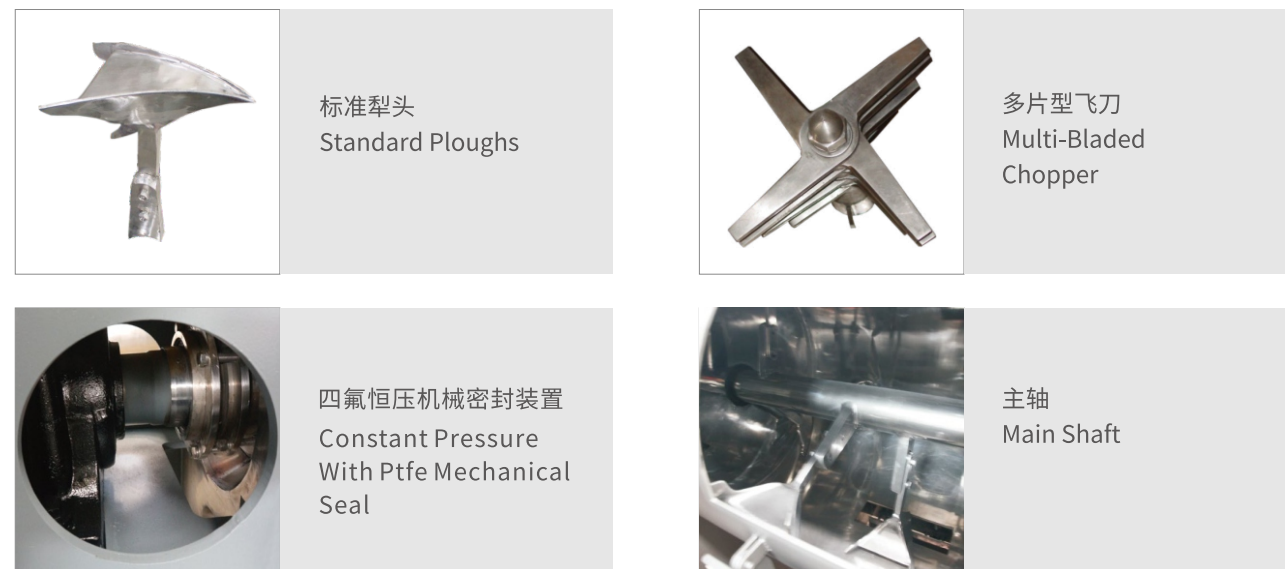


标准型 Standard    卫生级(主轴可拉出清洗) Hygiene Level (main shaft pulled out)    气动大开门出料 Pneumatic bomb door for discharging    连续犁刀式 Continuous Design

该机型增加夹套(按压力容器标准制作)后,可以制成将反应、干燥、混合三种工艺一步完成的犁刀式混合干燥机,在化工及其它行业粉体生产上替代传统工艺,可以大幅度提高产品质量和产量。

With heating jacket fabricated based on pressure vessel standard,it can be developed to a ploughshare mixing dryer,with integral functioning of reacting,mixing and drying in one step. Replacing the traditional process way in chemical or other powder industry,it can greatly improve quality and capacity.

### 标准配置 | Standard Configuration



标准犁头  
Standard Ploughs

多片型飞刀  
Multi-Bladed  
Chopper

四氟恒压机机械密封装置  
Constant Pressure  
With Ptfе Mechanical  
Seal

主轴  
Main Shaft

# 创新技术

## INNOVATED TECHNOLOGY

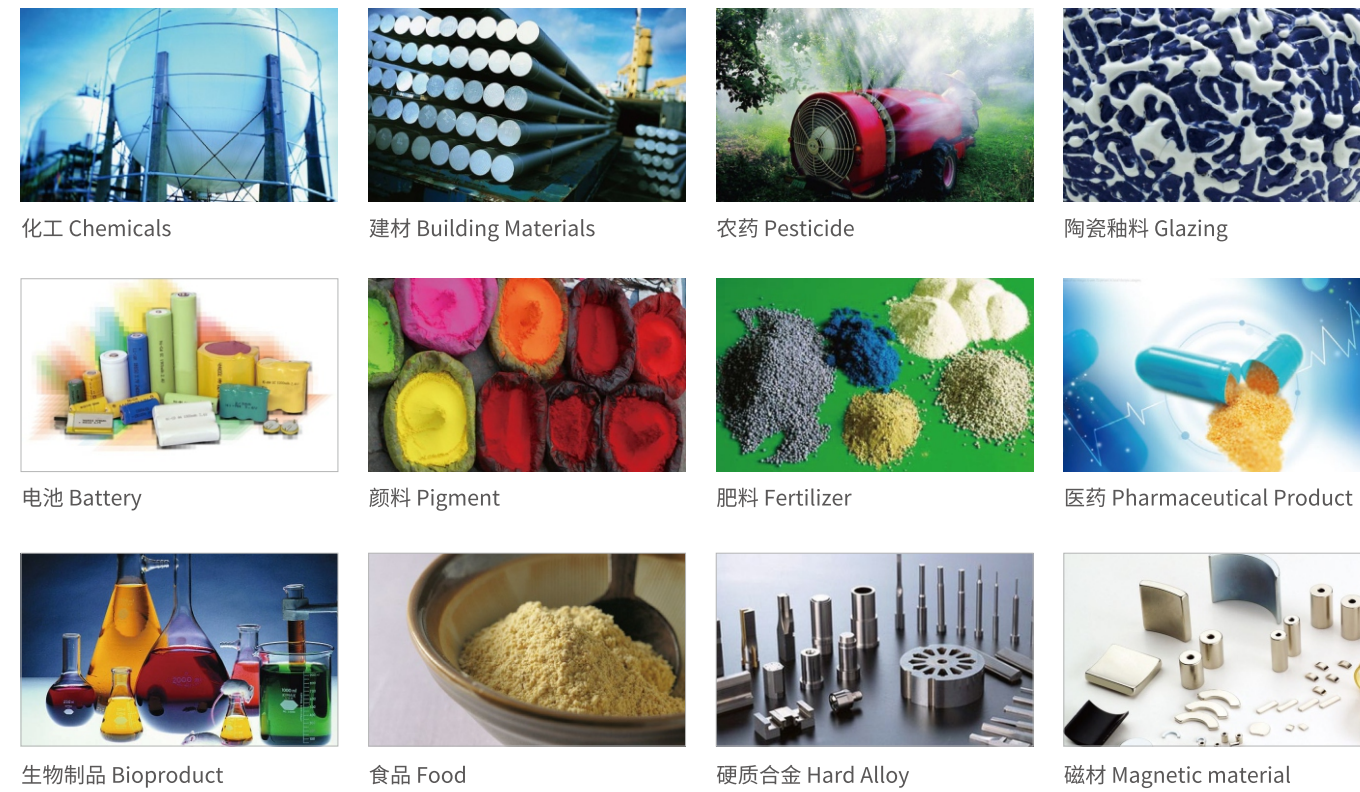


设备可选配雾化喷头或喷淋头,使雾化的液体成扇形、空圆锥形均匀的喷向物料,以达到均匀充分混合,满足不同工艺的需求。

Atomizing nozzles or spraying nozzles are available on request. creating fan shape or hollow cone, Liquid flow into mixtures to reach intensive mixing.



### 应用范围 | Applications



化工 Chemicals

建材 Building Materials

农药 Pesticide

陶瓷釉料 Glazing

电池 Battery

颜料 Pigment

肥料 Fertilizer

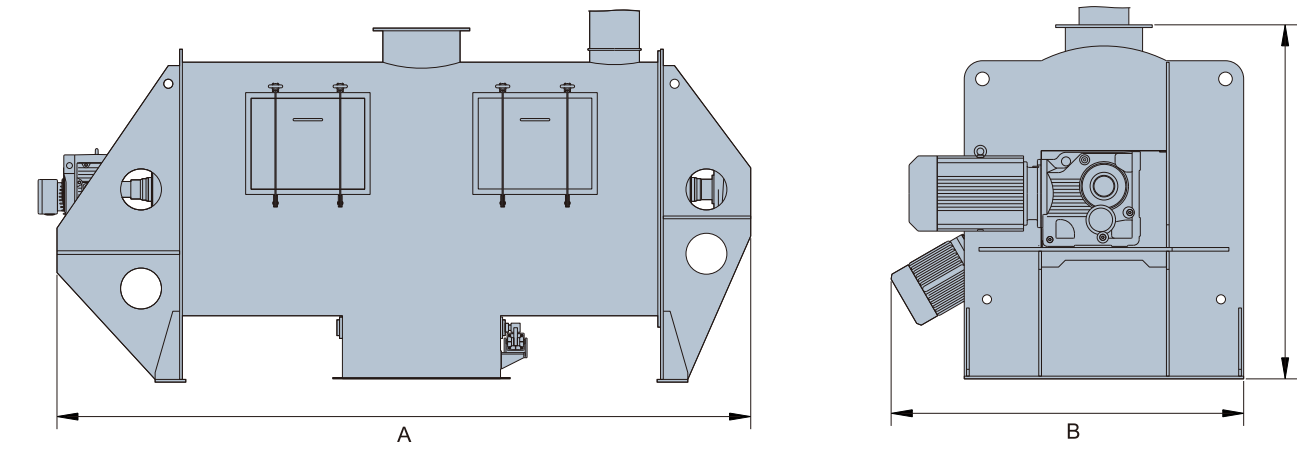
医药 Pharmaceutical Product

生物制品 Bioproduct

食品 Food

硬质合金 Hard Alloy

磁材 Magnetic material



Model 型号	A	B	C	Working Volume 可用容量 (dm <sup>3</sup> )	Dry Weight 空载重量 (kg)
LDH-0.1	1600	1000	735	0.07	430
LDH-0.3	1950	1100	941	0.21	950
LDH-0.5	2040	1250	1140	0.35	1100
LDH-1	2600	1450	1310	0.7	1800
LDH-1.5	2900	1500	1410	1.05	2200
LDH-2	3200	1700	1510	1.4	2520
LDH-3	3500	1800	1690	2.1	3200
LDH-4	3700	1950	1875	2.8	4836
LDH-6	4250	2150	2060	4.2	8775
LDH-8	5220	2240	2160	5.6	9360
LDH-10	5600	2400	2420	7	9750
LDH-12	5800	2550	2570	8.4	10660
LDH-15	6100	2700	2570	10.5	11050
LDH-20	6100	2850		14	12900

1. 设备的装载量因物料特性和使用工艺不同而有所变化;
2. 物料比重大、有黏性、长时间沉积不可负载启动。

经中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 认证注册的实验室,发布于2009年3月28日  
Released by lab registered to China National Accreditation Service for Conformity Assessment (CNAS) on March 28, 2009



粉体混合  
Mixing of  
powders

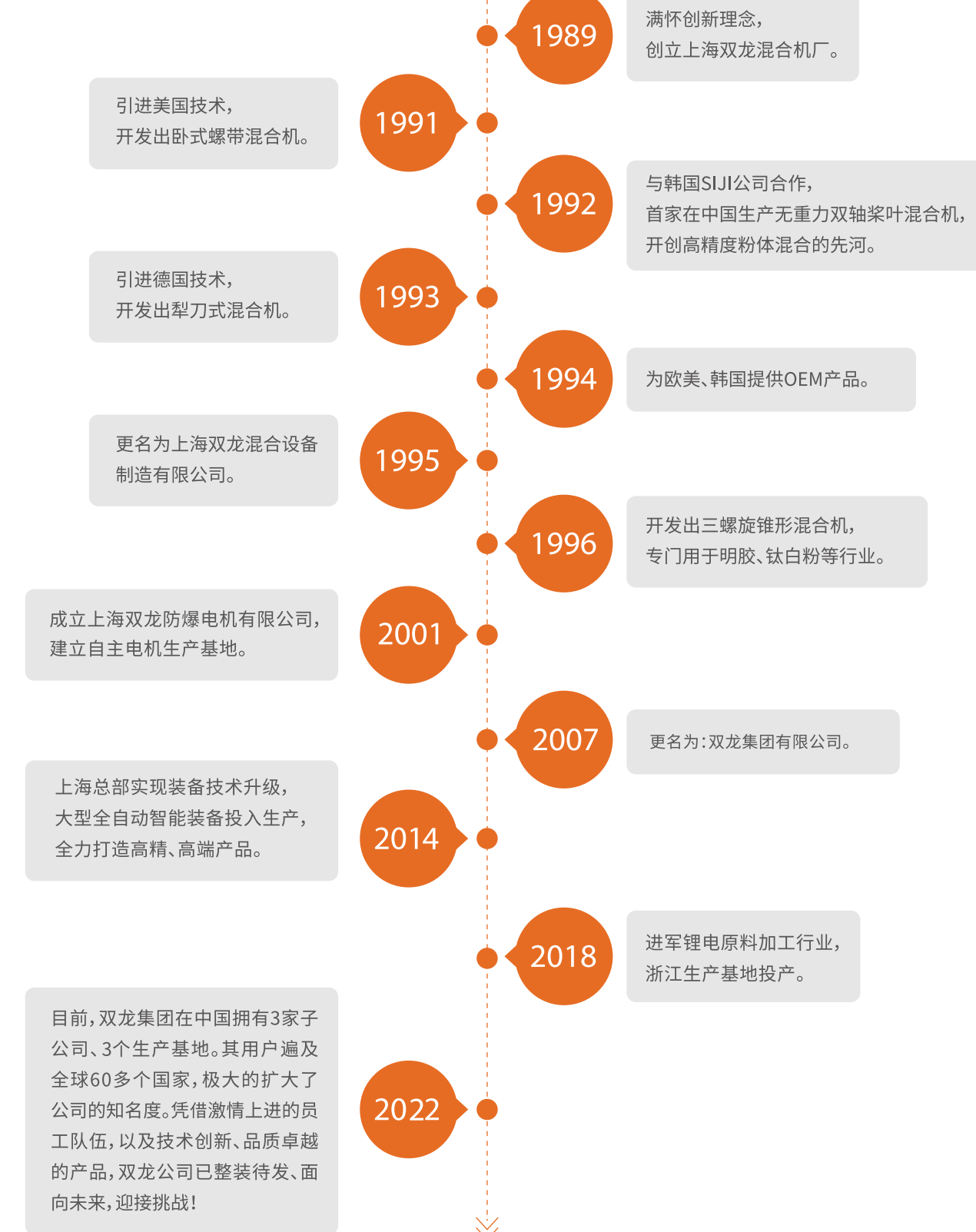
粉体加少量液体混合  
Mixing of powders and  
minor amount liquids

高粘性物料的混合  
Mixing of material  
with high viscosity

# 美好未来

## BRIGHT FUTURE

### 发展历程 | BRIGHT FUTURE



1989 满怀创新理念, 创立上海双龙混合机厂。

1991 引进美国技术, 开发出卧式螺带混合机。

1991

1992 与韩国SIJI公司合作, 首家在中国生产无重力双轴桨叶混合机, 开创高精度粉体混合的先河。

1993 引进德国技术, 开发出犁刀式混合机。

1993

1994 为欧美、韩国提供OEM产品。

1995 更名为上海双龙混合设备制造有限公司。

1995

1996 开发出三螺旋锥形混合机, 专门用于明胶、钛白粉等行业。

2001 成立上海双龙防爆电机有限公司, 建立自主电机生产基地。

2001

2007 更名为: 双龙集团有限公司。

2014 上海总部实现装备技术升级, 大型全自动智能装备投入生产, 全力打造高精、高端产品。

2014

2018 进军锂电原料加工行业, 浙江生产基地投产。

目前, 双龙集团在中国拥有3家子公司、3个生产基地。其用户遍及全球60多个国家, 极大的扩大了公司的知名度。凭借激情上进的员工队伍, 以及技术创新、品质卓越的产品, 双龙公司已整装待发、面向未来, 迎接挑战!

2022